

Агрегаты электронасосные и насосы центробежные типа «Х», «ХО» и «ХМ»

предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³ и кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с (30 сСт) с объемной концентрацией твердых включений не более 0,1% с размером твердых включений не более 0,2 мм.

ХМ 6/20	Х, ХО, ХМ 50-32-125	Х, ХО, ХМ 80-50-160	Х, ХО, ХМ 100-80-160	Х, ХО, ХМ 150-125-315
ХМ 8/40	Х, ХО, ХМ 50-32-250	Х, ХО, ХМ 80-65-160	Х, ХО, ХМ 100-65-200	Х, ХО, ХМ 150-125-400
ХМ 32-20-125	Х, ХО, ХМ 65-50-125	Х, ХО, ХМ 80-50-200	Х, ХО, ХМ 100-65-250	Х, ХО, ХМ 200-150-315
	Х, ХО, ХМ 65-50-160	Х, ХО, ХМ 80-50-250	Х, ХО, ХМ 100-65-315	Х, ХО, ХМ 200-150-500
		Х, ХО, ХМ 80-50-315		

Агрегаты электронасосные и насосы центробежные типа «АХ», «АХО» и «АХМ»

с рабочим колесом открытого типа предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³ и кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с (30 сСт) с объемной концентрацией твердых включений не более 1,5 % с размером твердых включений не более 1,0 мм.

АХМ 8/40	АХ, АХО, АХМ 50-32-125	АХ, АХО, АХМ 65-40-200	АХ, АХО, АХМ 100-65-315
АХ, АХО, АХМ 3/15	АХ, АХО, АХМ 50-32-160	АХ, АХО, АХМ 65-50-125	АХ, АХО, АХМ 100-65-400
АХ, АХО, АХМ 40-25-125	АХ, АХО, АХМ 50-32-200	АХ, АХО, АХМ 65-50-160	АХ, АХО, АХМ 125-80-250
АХ, АХО, АХМ 40-25-160	АХ, АХО, АХМ 50-32-250	АХ, АХО, АХМ 80-65-160	АХ, АХО, АХМ 125-100-315
		АХ, АХО, АХМ 80-50-200	АХ, АХО, АХМ 125-100-400
			АХ, АХО, АХМ 150-125-315

Насосы горизонтальные гуммированные

предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1300 — 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Х2/30Р	Х65-50-160Р	Х80-65-160Р	Х160/29д-Р
--------	-------------	-------------	------------

Насос горизонтальный многосекционный ХБ20/190

предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1130 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К и К1, а также для перекачивания электролита в электрохимических копировально-прошивочных станках

Насосы горизонтальные для легкокипящих жидкостей (аммиачные) 1Х-Е65-40-200

предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С, плотностью не более: 1850 кг/м³, в том числе чистых легкокипящих жидкостей (типа аммиака) плотностью до 700 кг/м³. Область применения – взрыво- пожароопасные зоны 1 и 2 классов помещений и наружных установок. Производительность: 30 м³/ч, h=45 м.

Насосы моноблочные вертикальные самовсасывающие

предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1650 кг/м³, кинематической вязкостью до 30*10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С, в том числе: содового раствора в моечных машинах и растворителей перхлорэтилена (С2Сl4) и трихлорэтилена технического (С2НСl3), загрязненных при очистке одежды и спецодежды.

АХВМС50-32-125	АХВМС20/31
----------------	------------

Насосы полупогружные

предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей

АХИЗ/40	ХП8/18-0,2-П-М	АХП50-32-200
АХИЗ/80	ТХИ8/40	АХП65-50-160
		АХП80-50-200

Температура перекачиваемой жидкости: для насосов исполнения:

Р, П – от 0 до +70 °С; В – от минус 15 до +90 °С; А – от минус 40 до +90 °С;
К, К1, Е, И, а также для насосов АХО125-80-200(185)/2 – от минус 40 до +120 °С;
для исполнения АХО, ХО, АХПО – от 0 до +250 °С.

Условное обозначение материала проточной части насоса:

А – сталь 25Л; К – сталь 12Х18Н9ТЛ; К1 – сталь 10Х18Н3ГЗД2Л;
Е – сталь 12Х18Н12МЗТЛ; И – сталь 07ХН25МДТЛ; В – чугун СЧ20;
Р – резина 51-1632; П – полипропилен 01010.

Условное обозначение уплотнения: 2 – одинарное торцовое уплотнение;
3А – торцовое уплотнение с сильфоном; 5 – одинарное торцовое уплотнение;
55 – двойное торцовое уплотнение типа 133/133;
М – уплотнение манжетой; СД – двойное сальниковое уплотнение

